

- INFORMES - PROYECTOS - SUPERVISIÓN DE OBRAS
- GRANDES CABINAS - HORNO **HIDRA - EDECA**
- ROBOTS PARA PINTADO **FANUC - MOTOFIL**
- CABINAS DE GRANALLADO CON TURBINAS **ALJU**
- CABINAS DE LIJADO Y PINTURA PARA METAL Y MADERA
- INSTALACIONES DE PINTURA CONTINUAS Y MANUALES **SART**
- CICLONES - FILTROS ABSOLUTOS - CADENAS TRANSPORTADORAS **GUMO**

Ismael Rodríguez de La Torre. Móvil 639 24 49 67. Correo Electrónico: info@rodygam.com

CABINAS DE PINTURA Y SECADO PARA UN FUTURO MÁS ECOLÓGICO



PARA MÁS
INFORMACIÓN
www.rodygam.com



- INFORMES - PROYECTOS - SUPERVISIÓN DE OBRAS
- GRANDES CABINAS - HORNO **HIDRA - EDECA**
- ROBOTS PARA PINTADO **FANUC - MOTOFIL**
- CABINAS DE GRANALLADO CON TURBINAS **ALJU**
- CABINAS DE LIJADO Y PINTURA PARA METAL Y MADERA
- INSTALACIONES DE PINTURA CONTINUAS Y MANUALES **SART**
- CICLONES - FILTROS ABSOLUTOS - CADENAS TRANSPORTADORAS **GUMO**

Ismael Rodríguez de La Torre. Móvil 639 24 49 67. Correo Electrónico: info@rodygam.com

ADECUACIÓN DE UN COBERTIZO EXISTENTE PARA EL PINTADO Y SECADO DE M.O.P. CUMPLIENDO LAS NORMATIVAS DE:

- **Ministerio de Industria.** Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.
- **Ministerio de Trabajo.** Seguridad e Higiene del Operario.
- **Ministerio de Medio Ambiente.** Recogida de pigmentos y control de emisiones según RD 117/2003.

Dimensiones Cobertizo Existente: Ancho 12 metros. Profundidad 12 metros.



Cliente:
DRAGADOS, ACS Valdemoro, Madrid



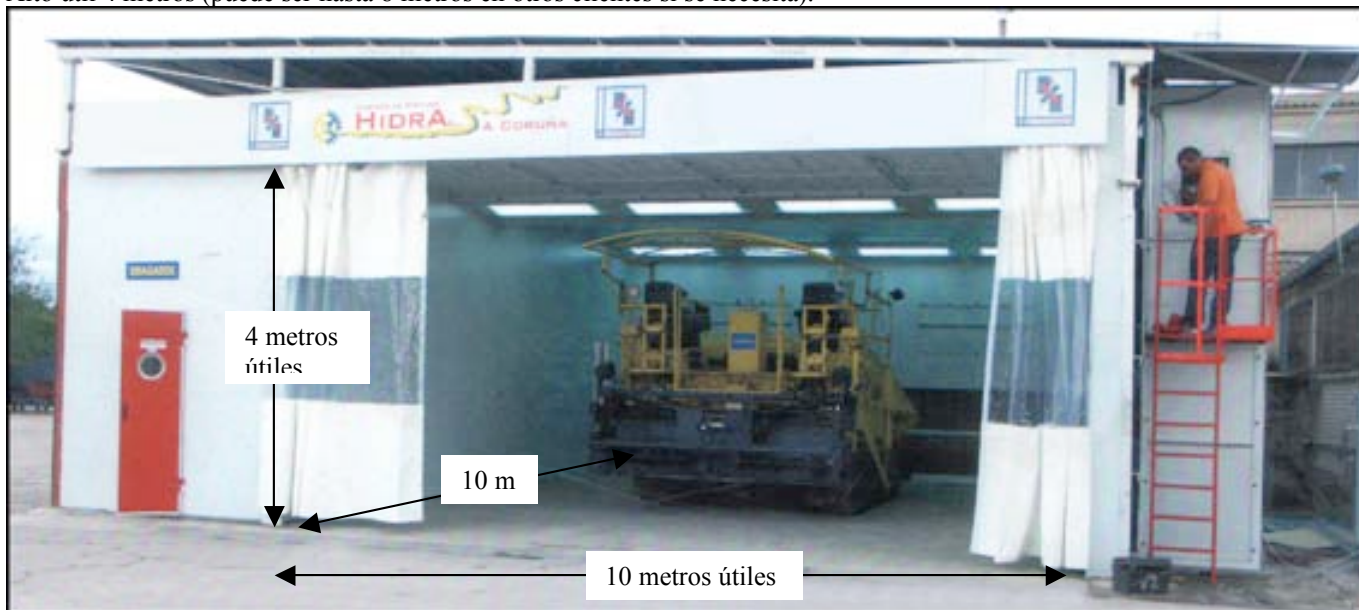
Dimensiones Cabina-Horno: Permite secar las piezas en menos de 45 minutos.

Ancho 2 metros almacén de pinturas + 10 metros frente con cortinas.

Profundidad útil hasta filtros frontales: 10 metros

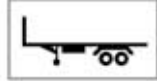
Alto útil 4 metros (puede ser hasta 8 metros en otros clientes si se necesita).

Detalle del montaje

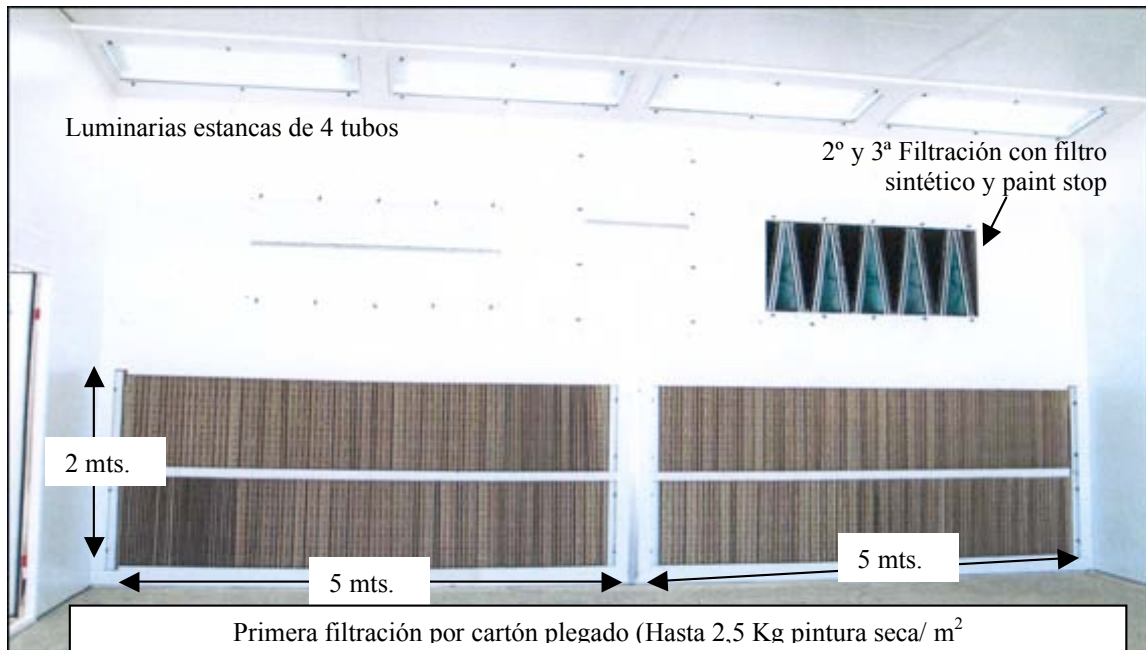


Cuarto lateral de Servicio
con puerta de seguridad

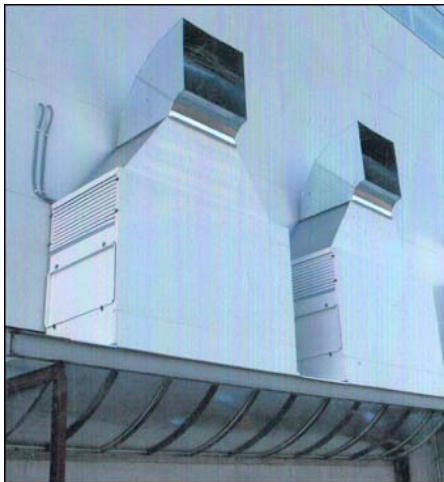
Grupo de impulsión aire filtrado
Calentado en invierno y para secado.
Con refrescamiento para el operario en verano



- INFORMES - PROYECTOS - SUPERVISIÓN DE OBRAS
- GRANDES CABINAS - HORNO **HIDRA** - **EDECA**
- ROBOTS PARA PINTADO **FANUC** - **MOTOFIL**
- CABINAS DE GRANALLADO CON TURBINAS **ALJU**
- CABINAS DE LIJADO Y PINTURA PARA METAL Y MADERA
- INSTALACIONES DE PINTURA CONTINUAS Y MANUALES **SART**
- CICLONES - FILTROS ABSOLUTOS - CADENAS TRANSPORTADORAS **GUMO**



Opcional: Adsorción de volátiles con carbón activo para cumplir normativa emisiones.



Grupos posteriores de Extracción, Filtración y Adsorción

Cuadro eléctrico de Control, Regulación y Seguridad, con Marcado CE. Temporizador, termostato, paro de emergencia y cuentahoras.



Para cada cliente se realiza un estudio detallado según:

- Nave o espacio disponible.
- Tamaño de sus máquinas.

CÁLCULOS: (Ejemplo)

Volumen recinto: 10 x 10 x 4 metros = 400 m³.

Extracción: 2 x 24.000 m³/hora = 48.000 m³/h.

Renovaciones hora del recinto en pintura= 120 renovaciones/hora (valor superior a las 87/120 renovaciones/hora requeridas).

ELECTROVÁLVULA DE SEGURIDAD

Para asegurarnos que en el proceso de pintura los extractores están en marcha, nuestro cuadro eléctrico permitirá la conexión de una electroválvula normalmente cerrada, en la acometida del aire comprimido que Vds. Hagan dentro de la cabina.

Si la ventilación no está conectada o se suspende accidentalmente, la electroválvula se cierra e impide el paso de aire comprimido a las pistolas de pintar, evitándose así pueda pintarse sin las adecuadas renovaciones/hora del ambiente del recinto de la cabina.

L.I.E. (Límite Inferior de Explosión) 48.000 m³/hora = 800 m³/minuto

1 Pistola puede aplicar hasta 250 gr/minuto x 3 pintores = 1.500 gramos/minuto

1.500 gr/minuto / 800 m³/minuto = 1,87 gr. /m³ << 50 gr. / m³ = L.I.E.

Atentamente,
Ismael Rodríguez de la Torre (Móvil 639 24 49 67)